

## Verarbeitung von faserverstärkten Komponenten

### HINTERGRUND

Die Verarbeitungsmethode der Prepregs sollte an die Matrix und die verwendeten Fasern angepasst sein, um die bestmöglichen Eigenschaften für das Bauteil zu realisieren.

### TECHNOLOGIE

Für die Verarbeitung von faserverstärkten Prepregs stehen verschiedene Methoden zur Auswahl:

- Autoklav (1,5 m<sup>3</sup>)
- Beheizbare Pressen (bis 1500 mm × 1500 mm)
- Mikrowellenöfen (8 m<sup>3</sup> Kammervolumen und Durchlaufmikrowelle)
- IR-Ofen und -Strahler
- UV-LED-Module unterschiedlicher Wellenlängen
- RTM

### VORTEILE

- ✓ Pilotanlagen
- ✓ Verfahren wird an die Matrix angepasst
- ✓ Kurze Zykluszeiten
- ✓ Energieeffizienz
- ✓ Größe der Teile kann stark variieren

### ANWENDUNG

- Luft- und Raumfahrt
- Fahrzeugbau
- Schienenfahrzeuge
- Sportgeräte

### STATUS

Einsetzbar für Prototypen und Kleinserien

Patent:  
DE102015111555B3



#### Kontaktperson

Dr. Mathias Köhler  
Transferscout Leichtbau  
Tel.: +49 3328 330 278  
[leichtbau@innohub13.de](mailto:leichtbau@innohub13.de)  
[www.innohub13.de](http://www.innohub13.de)

#### Fachkontakt

Prof. Holger Seidlitz  
Forschungsbereichsleiter  
Tel.: +49 3328 330 285  
[holger.seidlitz@iap.fraunhofer.de](mailto:holger.seidlitz@iap.fraunhofer.de)  
[www.iap.fraunhofer.de/de/Forschungsbereiche/PYCO.html](http://www.iap.fraunhofer.de/de/Forschungsbereiche/PYCO.html)